



ООО «Рутех» является официальным дилером компании
HACO на территории РФ.

www.haco-press.ru

Since 1965



For Impressive
Performances

С самого основания HACO в **1965** наша

главная цель была понять потребности и требования клиентов и обеспечить для них наиболее лучшее решение. Мы по-прежнему добиваемся хорошего результата, предлагая широчайший ассортимент оборудования с лучшим соотношением цены и качества, гарантируя надежную техническую поддержку через локальные филиалы.

Мы являемся отраслевыми специалистами в тех отраслях, в которых участвуем.

От профессиональной деревообработки, металлообработки, и фрезеровальных машин по алюминию. Мы надеемся, что эта презентация даст вам лучшее представление о нашем профессиональном оборудовании





НАСО Производственные заводы

www.haco-press.ru





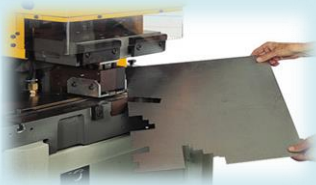
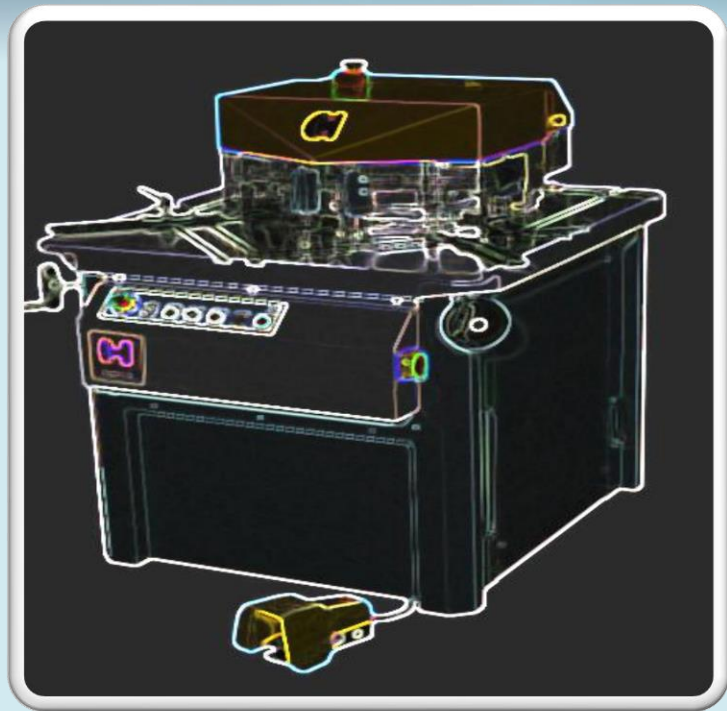
Насо всегда нацелена предложить самый широкий спектр решений для своих клиентов, поэтому неудивительно, что Насо сделал прочные партнерские отношения с компаниями, которые разделяют нашу цель и которые с гордостью могут нести бренд:



Качество одобрено Насо

Угловая вырубка

www.haco-press.ru



С 45 летним опытом, эксперты HACO гарантируют, что вы получите долговечную вырубку листа с минимальными заботами

НЕРАЗРУШИМА

Высококачественные машины,
рассчитанные на огромную эффективность

для вырубки мягкой стали толщиной до

32mm



Сверхмощные HSL(X)

Сверхмощные модели HSL(X) изготавливаются на заказ. Производительность режущего инструмента меняется от толщины 6 мм до 32мм. Длина резки от 3000мм до 12000мм



HSL(X)

Гильотины серии HSL(X) это гидравлические ножницы с регулировкой зазора лезвия. Ножницы HSL(X) можно также автоматизировать с податчиком, конвейером и системой складирования.

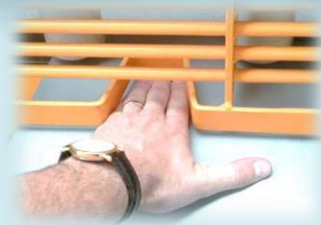


TS(X)

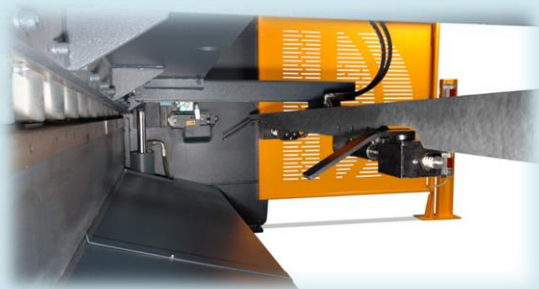
Ножницы серии TS(X) являются бюджетной серией. Гидравлические с регулировкой зазора лезвия и угла наклона.



Наша опциональная пневматическая система поддержки тонкого листа обеспечивает отличную калибровку компенсации прогиба при подачи листа для рубки. Во время выполнения рубки и когда опция не используется, направляющие поддержки закрыты кожухом, таким образом избегая появления повреждений во время рубки тяжелого материала.



У нас также есть опциональная сверхмощная система поддержки транспортера и листа. Пневматические рукоятки поддержки удержат лист для совершения калибровки.

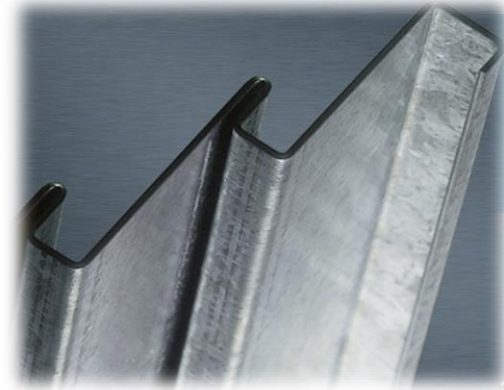




SynchroMaster (SRM) www.haco-press.ru



Гибочный пресс начального уровня с
минимальными возможностями
ограниченно количество опций.
Отличное соотношение цены и качества



Диапазон 75-100-150-200-250-320-400 Тонн
2 - 2,5 – 3 - 3,6 – 4 - 4,3 – 5 – 6 метров (5-6 метров машины до 320Тонн)
Скорость быстрого подхода гибочной балки: 80-100мм/с
Скорость быстрого возврата гибочной балки: 70-100мм/с



Стандарт:

Интуитивный контроллер

EasyBEND-2D

Управление графикой

Жесткий задний упор на ШВП

Библиотека инструментов

Опции:

Безопасность по нормам CE

Оптическая защита DSP

Задний упор X-R и X-R-Z/Z' и X-R-Z1-Z2

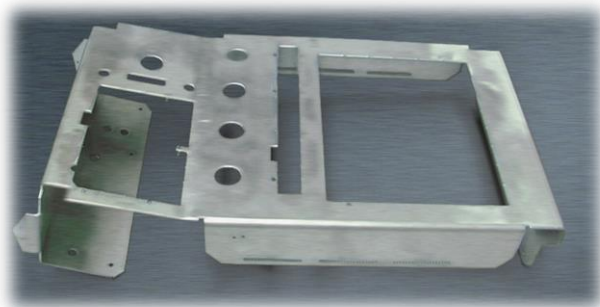
Ручное управление компенсатором прогиба

Управляемая ЧПУ компенсация прогиба ...





Стандартная многофункциональная машина. Средний уровень гибочного прессы. Обширный выбор опций основных и дополнительных. Современная 2D сенсорное графическое управление. Отличное соотношение цена/качество. Интеграция современного оборудования безопасности



Диапазон 75-100-150-200-250-320-400 Тонн

2 - 2,5 – 3 - 3,6 - 4 - 4,3 - 5 – 6 метров (4,3 – 5 - 6 метров машины до 320 Тонн)

Скорость быстрого подхода гибочной балки: 100-150-200мм/с

Скорость быстрого возврата гибочной балки: 90-125мм/с

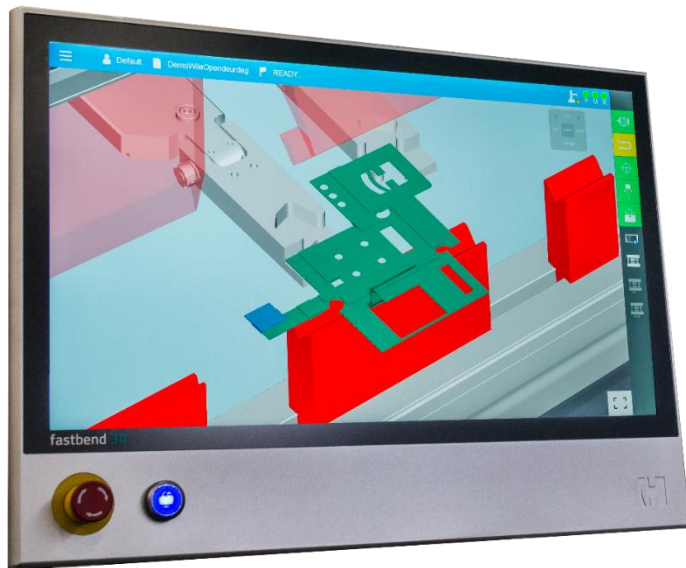
EuroMaster-S (EMS) www.haco-press.ru

Стандарт

Увеличенное раскрытие/ Скорость возврата балки
Multi Touch управление FastBEND-2D с 21,1" MT экран
Ручной верхний быстрый зажим инструмента
Ручной компенсатор прогиба стола
Быстрые X-R задние упоры
2 фронтальные поддержки листа

Опции

Оптическая защита Lasersafe 6 мм и IRIS 0 мм мгновенной остановки
Задние упоры X-R-Z/Z', X-R-Z1/Z2 + опционально X3, X1-X2 R1-R2-W1-W2
Wila (NS) стандарт крепления инструмента
Alpha/F система измерения угла
IRIS+ система измерения угла
Tandem-Tridem / Управление роботом
Система следования за листом
LED индикатор (Размещение инструмента) в системе крепления инструмента
Увеличенное раскрытие/ГАП/ход гидроцилиндра



PressMaster (PM) www.haco-press.ru



Гибочный пресс высшего уровня с высокими техническими характеристиками. Увеличено раскрытие и ход балки для увеличения свободы гибки. Увеличение скорости задних упоров для высокой производительности. Инновационный 3D Multi Touch графическое управление. Возможность расширения сложными опциями. Наиболее точные характеристики гибки. Верхний предел соотношения цены и качества.

Диапазон 75-100-150-200-250 Тонн

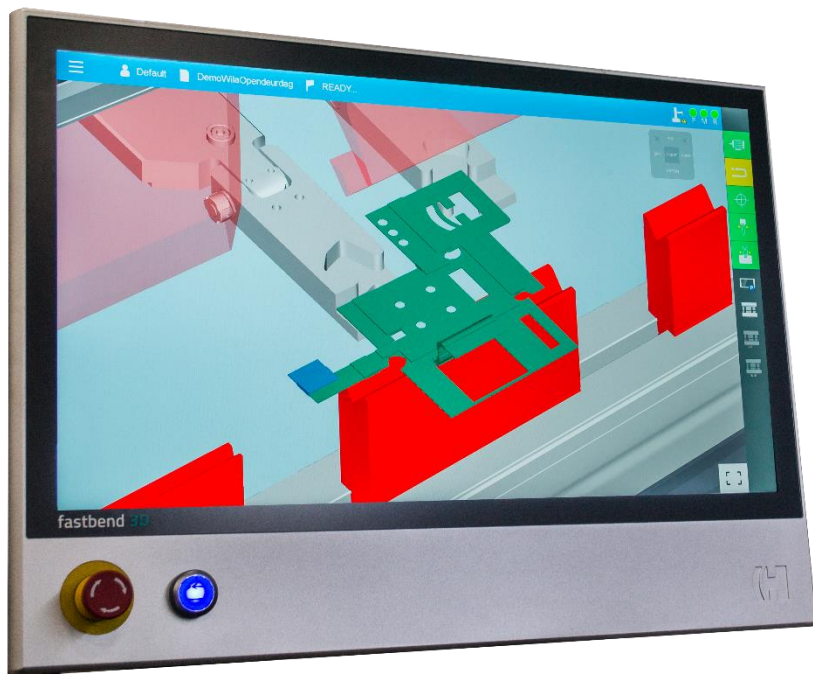
2 - 2,5 – 3 - 3,6 - 4 - 4,3 метров

Скорость быстрого подхода гибочной балки: 100-150-200мм/с

Скорость быстрого возврата гибочной балки: 90-125мм/с



PressMaster (PM) www.haco-press.ru



Стандарт

Увеличенное раскрытие 540 мм, Ход 370 мм и зазор 400мм
Технология переменного привода (VID) для гидравлического насоса позволяет экономить до 50% электроэнергии
Multi Touch управление FastBEND-2D с 24" MT дисплеем
Новый стандарт зажима гидравлического инструмента WILA (NS)
Управляемая ЧПУ компенсация прогиба стола
Быстрые 4х осевые X-R-Z1-Z2 задние упоры
2 фронтальные поддержки листа

Опции

Оптическая защита Lasersafe 6 мм и IRIS 0 мм мгновенной остановки
Задние упоры X-R-Z1/Z2 + опции X3, X1-X2 R1-R2-W1-W2
Alpha/F Система измерения углов
IRIS+ Система измерения углов
Tandem - Пресс / Управление роботом
Система следования за листом
LED (Размещение инструмента) Индикатор
...

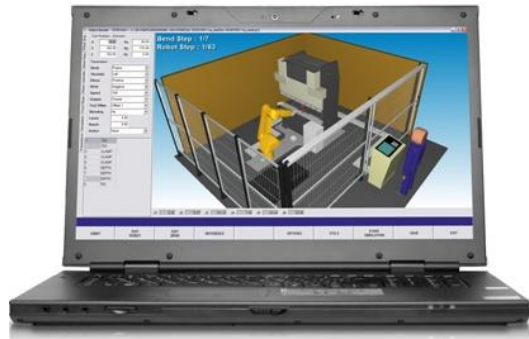
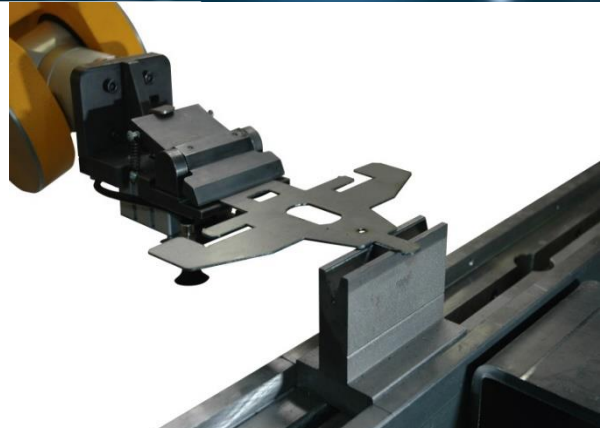
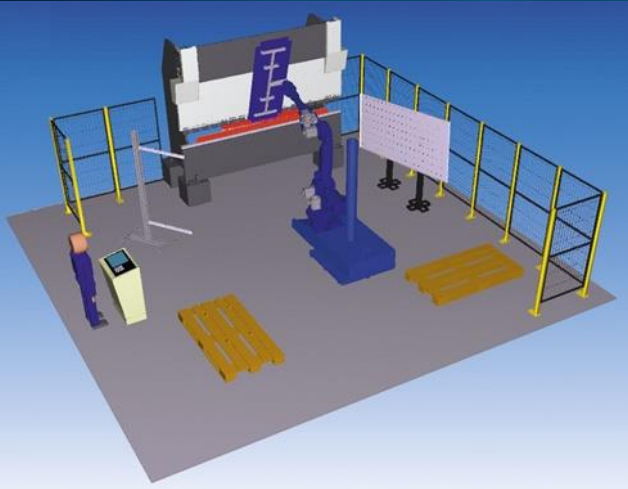


Роботизированная гибка www.haco-press.ru



Сегодняшние высокие требования к производительности, качеству и скорости производства приводят к увеличению спроса на автоматизированные системы гибки. Уже несколько лет,

HACO в совместном содружестве с **Robosoft** — предлагает уникальный подход к роботизированной гибке.



Продукт обрабатывается в специальном программном комплексе, разработанном компанией **Robosoft**.

В отличие от аналогичных систем, это программное обеспечение способно находить все возможные последовательностигиба за очень короткое время. После этого программа управления роботом создается автоматически в зависимости от созданной программы гибки. НЕ ТРЕБУЕТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ РОБОТА ИЛИ КАЛИБРОВКА!



Гибка в Тандеме

www.haco-press.ru





HDSY – тяжелая серия прессов

www.haco-press.ru



Насо ГИГАНТЫ